

CORDURA

并不是所有的面料都是平等的

耐用 可持续
的色彩

74%
EPA
EPA

CORDURA
TrueLock[®] Fiber

The advertisement features a black background with a rhinoceros's head on the right. A wavy, multi-colored line (red, blue, green, yellow) flows across the center, passing through several circular icons: a blue water drop, a yellow gear, a red factory, and a green heart. The text '耐用 可持续 的色彩' is centered in a dark box. The CORDURA logo and 'TrueLock Fiber' are at the bottom right. A small badge with '74%' and 'EPA' is also visible.

考杜拉CORDURA的名气为什么这么大？

考杜拉以服务美军45年的军工经历，证明其抗撕裂和舒适度，是普通面料无法相提并论的。两次世界大战让军事科技快速进步的同时，也让军服、军用纺织品的需求大量提升。从炎热的阿拉曼到寒冷的北极，士兵们需要适应环境的作战服装，降落伞、帐篷甚至急救的纱布，都有不同的需求，如何满足。就成为了各供应商需要解决的问题。经不断的改进，1966成熟的考杜拉出现，不但防水，面料的透气性和耐磨性非常出色。



CORDURA面料有什么优点?

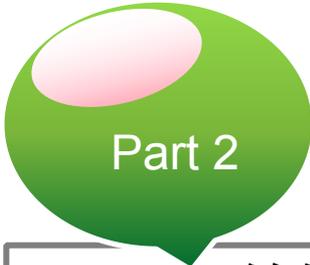
Part 1

具有**轻、速干、柔软、耐久性强**的功能性面料

良好的手感以有**质轻、柔软、色泽稳定**

特殊结构赋予它优异的耐磨性，耐撕裂性，无与伦比的强度

CORDURA面料有什么优点?



Part 2

Cordura 丝的纤维细度范围为从30旦到2000旦，这就意味着你熟悉和依赖的耐用布料将被应用到一个全新系列的产品中。

现今，Cordura广泛用于**户外服饰、运动服装、行李箱包和运动装备、鞋类（登山鞋）、室内装饰**等多种产品。你可以更容易地根据自身的需要来选择各种不同款式、质地和重量的面料。

CORDURA面料有什么优点?

Part 3

Cordura是领先的科技产品, 在相同重量的情况下, Cordura面料的耐用性分别是**尼龙面料的2倍, 涤纶面料的3倍, 和棉制帆布的10倍。**

这就意味着更轻的Cordura可提供与比较重的标准尼龙, 聚脂纤维或棉制帆布相同效果的耐用性.

考杜拉CORDURA和尼龙到底什么关系？



CORDURA是世界著名的面料品牌，是**英威达公司**nylon6.6空气变形纱的注册商标。

现如今的考杜拉的主料是**尼龙66**。尼龙66是常见的一种尼龙，也叫聚酰胺66，具有优良的弹性、强度、耐磨、耐冲击、耐化学品、耐油性、熔点高、耐热优良、弹性模量较高、吸水率低、摩擦系数小、自润滑性好、延伸率高、易于加工且生产成本低等多种优点，考杜拉手感和外观都非常接近棉质帆布。在运动产业和海事服装甚至英军中广泛应用。

考杜拉CORDURA的优势在哪里



 **水：** 每使用CORDURA®TrueLock™纤维制成的每250,000线性米织物可节省467,000升水。足够一水来消灭一整年近500人的渴求，或充满0.2奥林匹克规格的游泳池。

 **能源：** 每250,000线性米的CORDURA®TrueLock™纤维制成的织物都可以节省408,000兆焦耳的能量。足够的能量可以全年为10多个家庭供电，或者为216年的老式60瓦灯泡供电。

 **排放量：** 每250,000线性米的传统匹染制成的织物排放约26,845千克的二氧化碳。这相当于连续驾驶汽车4.9年或在世界范围内行驶2.3次。

清洗考杜拉CORDURA面料时的注意事项



服装：在低温设置下用中性洗涤剂洗涤。空气干燥或在低设定下干燥。避免使用基于氯或漂白剂的清洁剂。

内饰/背包/行李：可用喷雾清洁剂或清洁剂和水清除土壤。避免使用基于氯或漂白剂的清洁剂。

首先应使用干洗溶剂处理油脂，然后再使用喷雾清洁剂或清洁剂和水进行处理。避免使用基于氯或漂白剂的清洁剂。

MIZUDA 相关面料展示



OHAB200342+KF

75%C25%Cordura 55/56

295g/sq

断裂 (ASTM D5035)

J: 617 N

W: 435 N

撕破 (ASTM D1424)

J: 41.16 N

W: 24.76 N



纯棉BARB183125马丁代尔耐磨测试:

测试前

测试后(46000转)



CORDURA面料马丁代尔耐磨测试:

测试前

测试后



(204420转)

ISO-12947.2(9KPA)

MIZUDA 相关面料展示

OHAB200342+KF

75%G25%Cordura 55/56

295g/sq

断裂 (ASTM D5035)

J: 617 N

W: 435 N

撕破 (ASTM D1424)

J: 41.16 N

W: 24.76 N



CORDURA面料马丁代尔耐磨测试:

测试前

测试后



**(204420转)
ISO-12947.2(9KPA)**

MIZUDA 相关面料展示



OXAB200344+KF

75%025%CORDURA 56/57

219g/sq

断裂 (ASTM D5035)

J: 494 N

W: 277 N

撕破 (ASTM D1424)

J: 28.19 N

W: 17.92 N



CORDURA面料马丁代尔耐磨测试:

测试前



测试后



(204420转)
ISO-12947.2(9KPA)

MIZUDA 相关面料展示

OXAB200340+KF

75%C25%Codura

54/55

173g/sq

断裂 (ASTM D5035) J: 493
N

W: 277 N

撕破 (ASTM D1424)

J: 52.6 N

W: 42.27 N



MIZUDA 相关面料展示

OAAB200354+KF

73%C25%Cordura2%SP 59/60

296g/sq

断裂 (ASTM D5035)

J: 596 N

W: 374 N

撕破 (ASTM D1424)

J: 22.98 N

W: 20.77 N



CORDURA面料马丁代尔耐磨测试:

测试前

测试后



(204420转)

ISO-12947.2(9KPA)



THANKS!

